

DENVER	FICHA TÉCNICA DE PRODUTO	Elaborado Aprovado AQ - GQ	E 7018-BH Revisão 06 Data 29/08/2022
---------------	---------------------------------	----------------------------------	---

Tipo de consumível	Classificações		
DENVER BH 7018	AWS A5.1 / SFA-5.1	EN ISO 2560-A	EN ISO 2560-B
	E 7018-1	E 38 4 B 3 2 H10	E 49 18-1

1- Características e Aplicações:

Eletrodo de revestimento básico, de fácil fusão, arco suave, escória leve e de boa remoção, bom depósito, forjável. Alto rendimento de deposição.

Para soldas de grande responsabilidade em peças fortemente solicitadas, podendo ser usado em todas as posições e tipos de juntas, também sobre aços dificilmente soldáveis. Grande resistência à fadiga e ao impacto em altas e baixas temperaturas. Indicado para a soldagem de peças sujeitas a esforços alternados e com T^oT^o, bem como reparos nos setores mecânico, aeronáutico, ferroviário, estruturas metálicas, reservatórios e tubulações forçadas.

2- Composição típica do metal depositado:

C	Si	Mn	P	S
0,07%	0,42%	1,28%	0,031%	0,017%

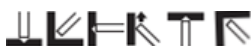
3- Propriedades mecânicas típicas – metal depositado:

Limite de resistência (Mpa)	Limite de escoamento (Mpa)	Charpy V -45°C (J)	Alongamento (%)
550	465	86	29

4- Características Operacionais:

24 – 36V – CC+		
Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
2,50	350	70 – 110
3,25	350	105 – 155
4,00	450	130 – 200
5,00	450	200 – 275
6,30	450	315 – 400

Posições de Soldagem:



5- Aprovações:



6- Armazenamento:

Temperatura ambiente: Manter em sua embalagem original fechada e em local seco.

Estufas: 140°C

Ressecagem: 300°C por 2 h.

7- Embalagens:

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Latas
2,50	350	18 Kg
3,25	350	18 Kg
4,00	450	25 Kg
5,00	450	25 Kg
6,30	450	25 Kg

Fábrica Mineira de Eletrodos e Soldas Denver S/A